

Rahmenlehrplan

Überbetriebliche Ausbildung: Metallbe- und -verarbeitung

Ziel:

Der Auszubildende soll mit Grundlagen der Schweiß- und Reparaturtechnik vertraut gemacht werden, die in Teilbereichen der Landwirtschaft auftreten. Er soll Kompetenzen erwerben, mit Maschinen und Materialien körpergerecht, unfallsicher, zeitsparend und in der richtigen Reihenfolge umzugehen.

A Themenkreis:

Elektrogeräte, Schweißgeräte, technische Einrichtungen, Materialien

B Themensektoren:

1.1	Unfallverhütung	2 Std.
1.2	Schweißgeräte	1 Std.
1.3	Elektrohandgeräte (Winkelschleifer, Bohr- und Schleifmaschinen)	2 Std.
1.4	Materialien (Werkstoffe)	10 Std.
1.5	Technische Einrichtungen	1 Std.
1.6	Reparatur von Betriebseinrichtungen	<u>8 Std.</u>
Gesamt:		24 Std. (3 Tage)

1.1 Grob Lernziele Unfallverhütung, Arbeitssicherheit: Der Auszubildende

- 1.1.1 kann Unfallverhütungsvorschriften an Arbeitseinrichtungen und Geräten erläutern
- 1.1.2 kann Schweiß- sowie Elektrogeräte auf Betriebssicherheit überprüfen
- 1.1.3 kennt die wesentlichen Unfallgefahren und die diesbezügliche Unfallverhütungsvorschrift
- 1.1.4 kann Unfallgefahren rechtzeitig erkennen und Maßnahmen zu ihrer Verhütung einleiten

1.2 Schweißgeräte: Der Auszubildende

- 1.2.1 kann Schweißgeräte unterscheiden
- 1.2.2 kann die wesentlichen Bauteile nennen

1.2.3 kennt die Funktionsweise und Wartung von Schweißgeräten

1.2.4 kann die Inbetriebnahme vornehmen

1.3 Elektrohandgeräte (Winkelschleifer, Bohr- und Schleifmaschinen): Der Auszubildende

1.3.1 kennt die Arbeitsweise und Bedeutung der Elektrogeräte

1.3.2 kann die Inbetriebnahme vornehmen

1.3.3 kann Verschleißteile nach Bedarf auswählen und auswechseln

1.3.4 kennt die Folgeschäden durch unzureichende Wartung und Pflege

1.3.5 kennt die Bedeutung von Schutzvorrichtungen hinsichtlich Personenschutz

1.4 Materialien / Werkstoffe: Der Auszubildende

1.4.1 kann verschiedene Werkstoffe benennen und sie für den Verwendungszweck auswählen

1.4.2 kann aus verschiedenen Werkstoffen Gebrauchsgegenstände herstellen (verschweißen)

1.4.3 kann den Werkstoff Metall sachgerecht und unfallsicher verwenden

1.4.4 kann den Werkstoff Metall be- und verarbeiten (bohren, dübeln, schrauben, trennen sägen, schweißen usw.)

1.5 Technische Einrichtungen: Der Auszubildende

1.5.1 kann die Eisensäge sachgerecht und unfallsicher bedienen

1.5.2 kennt die Wichtigkeit von Schutzeinrichtungen an technischen Einrichtungen (Blechscheren, Stanzgeräte, Standbohrmaschine usw.)

1.5.3 kann Typenschilder elektrischer Geräte erläutern

1.5.4 kann die Stromversorgung mit Hilfe eines Spannungsprüfers kontrollieren

1.5.5 kennt die Bedeutung des Sicherungskasten

1.5.6 kann eine defekte Sicherung ersetzen

1.6 Reparatur von Betriebseinrichtungen: Der Auszubildende

1.6.1 kann die richtigen Werkzeuge für die Reparatur auswählen

1.6.2 kann die benötigten Ersatzteile auswählen

1.6.3 kann die defekten Teile der Betriebseinrichtung ausbauen und durch neue Teile ersetzen

1.6.4 kennt die Unfallgefahren bei den verschiedenen Reparaturarbeiten