

# Technik für die Hofbiogasanlage NRW Biogastagung

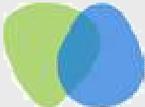
**Anlagenkonzept „Coccus® Farm“**



**Emanuel Bregulla**

Schmack Unternehmensgruppe



 CARBOTECH	 KÖHLER ZIEGLER	 STELZENBERGER Biogas GmbH	 HESE BIOGAS
<p><b>Biogas- aufbereitung</b></p> <p><b>Biogas- einspeisung</b></p>	<p><b>Blockheiz- kraftwerke</b></p> <p><b>ORC</b></p> <p><b>AIO</b></p>	<p><b>Rührwerks- technologie</b></p> <p><b>Einbring- technik</b></p> <p><b>Komponenten</b></p>	<p><b>Abfall- anlagen</b></p> <p><b>Gärrest- aufbereitung</b></p>

Bündelung der Kompetenzen unter dem Dach der Schmack Biogas AG

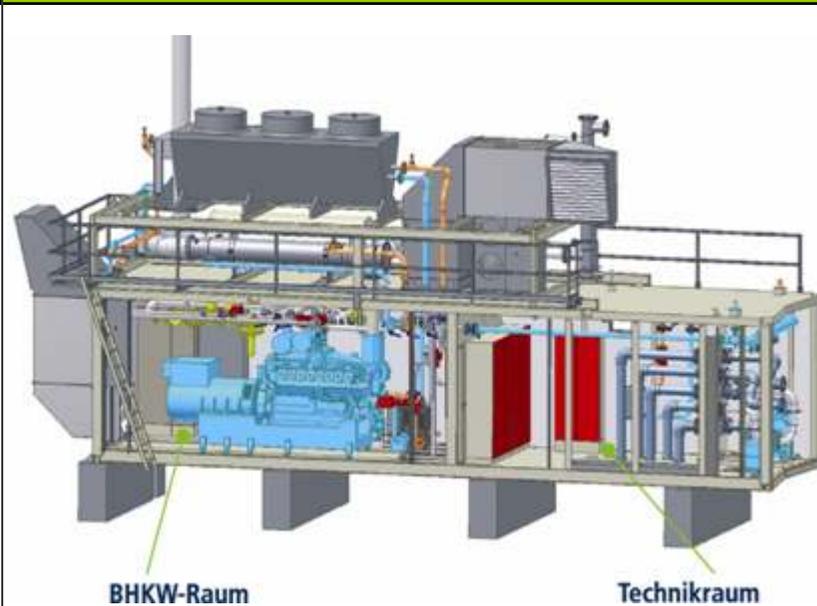
Rührwerkstechnik



Einbringtechnik



All-in-one Container



ORC



Abfallanlagen



Gärrestaufbereitung



### Gaseinspeisanlage



### Gasaufbereitung



Biologische Betreuung



## Fernüberwachung von Biogasanlagen

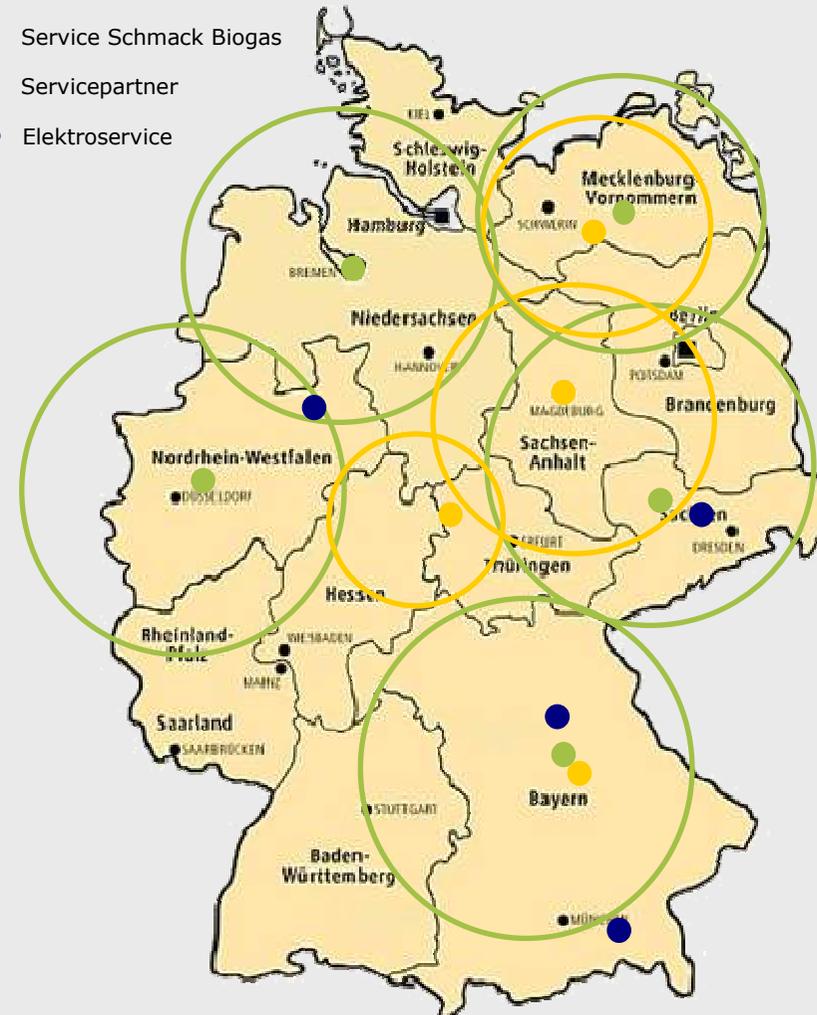


Service: vor Ort

Service-Stützpunkte in Ihrer Nähe



- Service Schmack Biogas
- Servicepartner
- Elektroservice



## Neues Anlagenkonzept "Coccus® Farm"

### ⌘ Multi-Feedstock-Strategy

- ⌘ Substratkosten sichern
- ⌘ Teller-Tank Diskussion



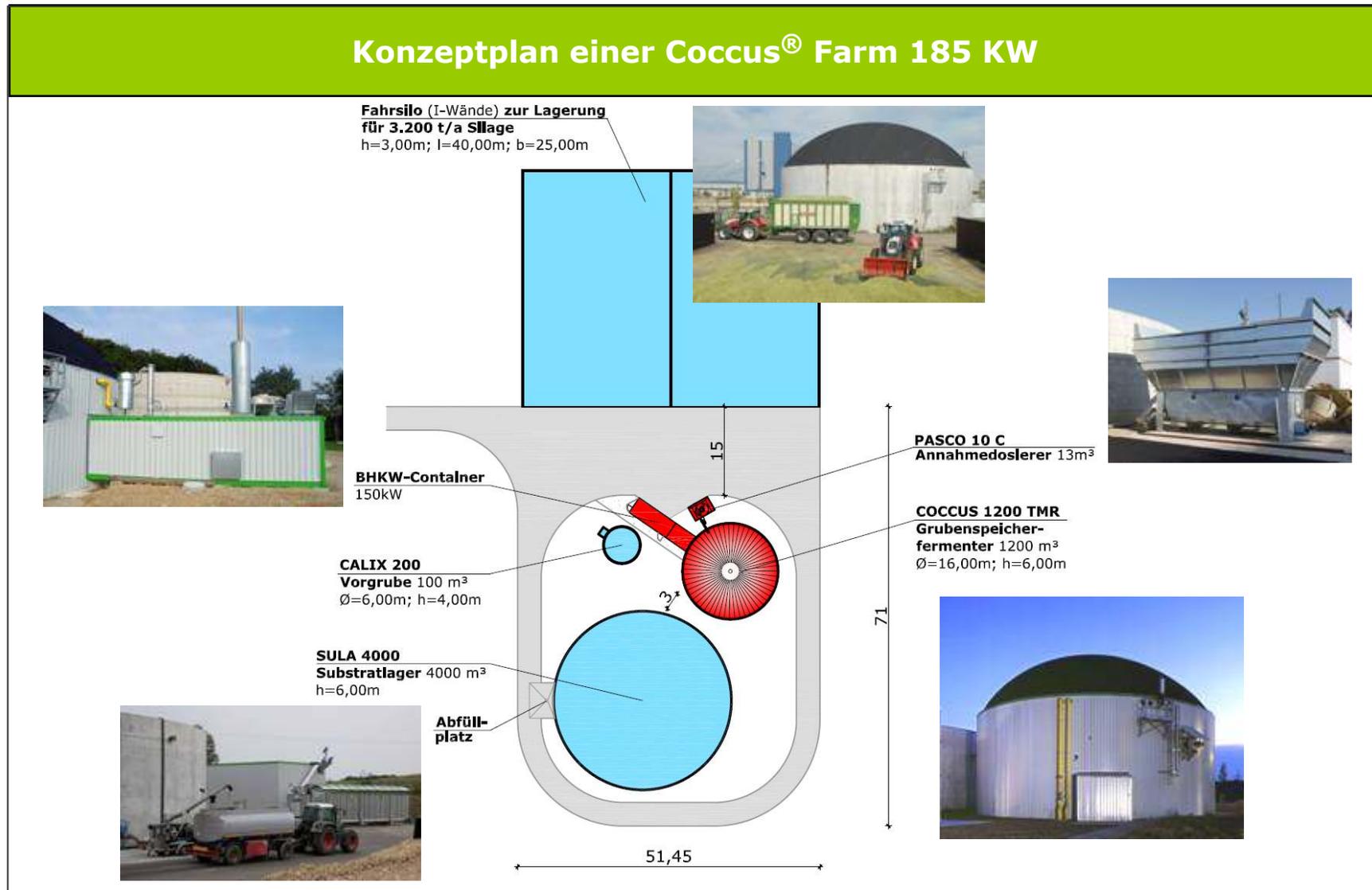
### ⌘ Hoher Industriestandard zum landwirtschaftlichen Preis

- ⌘ Umfassendes Paket
- ⌘ Hohe Ausfallsicherheit



# Anlagenkonzeptplan Coccus® Farm

## Konzeptplan einer Coccus® Farm 185 KW



## Technische Details Coccus® Farm

- ❧ All-In-One 20er Container standardisiert, werksgeprüft, definierte Anschlüsse
- ❧ Integrierte biologische Entschwefelung
- ❧ Dreistufige, elektronische Drucküberwachung



## Technische Details Coccus® Farm

- ⌘ Schaufelanordnung sorgt für eine tangentielle Strömung (Kreiselströmung) und horizontale Zwangsdurchmischung, d.h. Vermeidung von Schwimmdecken und Sinkschichten
- ⌘ Hohe Anteile an Grassilage und GPS können verarbeitet werden
- ⌘ Homogene Durchmischung durch robuste Großflügelrührwerke, Antrieb über außenliegendes Getriebe mit Motor (je 7,5 kW) und Drehzahlregelung (FU)
- ⌘ Sehr geringer Eigenstrombedarf
- ⌘ Sehr wartungsarm, auch aufgrund von selbstschmierender Rührwelle



## Technische Details Coccus® Farm

- ⌘ Wandheizung aus 2 unabhängige Heizkreise aus Mehrschicht-Verbundrohren mit PA-Befestigung (keine Korrosion)
- ⌘ Füllstandsmessung über optisches System
- ⌘ Ausgereifte Anlagensteuerung mit Datenerfassung und -verarbeitung, Fernabfrage und visualisierte Darstellung



## Die Vorteile des Coccus® Farm - Konzeptes

- ⌘ Standardisierung des Anlagensystems und damit kurze Bauzeiten
- ⌘ BKHW als Container Modul mit integrierter Steuerungstechnik
- ⌘ Robustes Großflügelrührwerk
- ⌘ Geringer Eigenenergiebedarf
- ⌘ TÜV-Zertifizierung und umfassende Dokumentation
- ⌘ Geringer Betreuungsaufwand durch hohen Automatisierungsgrad

### COCCUS Farm



**Industriestandard zum  
landwirtschaftlichen Preis**

**Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit**



**Emanuel Bregulla**

Schmack Biogas AG  
Bayernwerk 8  
D-92421 Schwandorf

Tel.: +49(0)9431/751-331  
Fax: +49(0)94 31/751-5331  
Emanuel.Bregulla@schmack-biogas.com  
www.schmack-biogas.com